

An aerial night photograph of a city, likely Rome, with a prominent light trail from a road or railway cutting through the urban landscape. The lights are bright and create a strong contrast against the dark night sky and the city's lights.

ATLANTECH LUX
LA RÉVOLUTION
DANS LES FONDATIONS
POUR POTEAUX
ÉLECTRIQUE

WWW.ATLANTECH.IT



ANALYSE COMPARATIVE D'IMPACT SOCIAL

ATLANTECH LUX VS SOCLE EN BÉTON

	ATLANTECH E - LUX	SOCLE EN BÉTON
Impact sur l'environnement: émissions de CO2	Moindres émissions de CO₂ grâce à l'élimination du béton, l'utilisation de moyens à moteur non invasifs dans les opérations de pose et du complet recyclage en fin de vie	Majeures émissions provenant de la production de béton, de l'utilisation de moyens invasifs dans les opérations de pose et dans les opérations de démolition en fin de vie
Élimination de la fondation en fin de vie	Extraction par simple dévissage. Acier galvanisé 100% recyclable. Récupération du coût des déchets de fer	Extraction par excavatrice et grue. Coûts d'élimination
Impact environnemental: consommation des terres	Moins de consommation de foncier grâce à une taille réduite en termes de volume et de surface	Consommation foncière accrue en raison de fondations invasives tant en volume qu'en surface occupée
Transport du matériel	100 fondations Atlantech E-LUX peuvent être transportées sur un seul camion	100 fondations en béton peuvent être transportées dans 7/8 camions
Temps d'installation et de chantier	Dans une seule journée de travail sont posées de 20 à 30 fondations immédiatement utilisables pour l'installation du poteau. Chantier mobile nécessaire	Dans une seule journée de travail sont posées de 5 à 7 fondations. Temps d'attente en cas de jet du mortier de sous-fondation ou de réalisation du socle. Chantier fixe nécessaire
Verticalité du poteau dans le temps	Maintien de la verticalité dans le temps grâce à une fixation à vis légère	Le poids cause des tassements dans le temps avec une conséquente inclinaison des poteaux

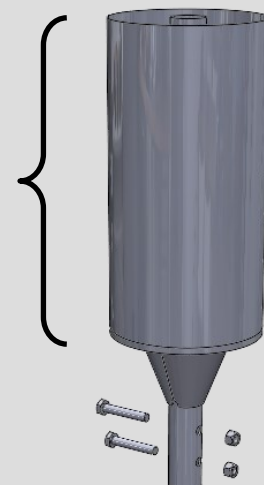
ATLANTECH E - LUX

pour poteaux électrique



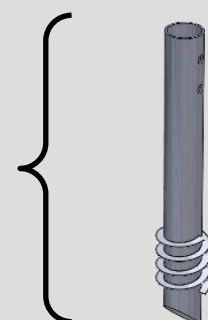
ATL. E-LUX SMALL, jusqu'à un moment de flexion max de 35,22 KNm

VARIABLE POUR LE DIAMÈTRE ET LA HAUTEUR DE LA BOÎTE



ATL. E-LUX jusqu'à un moment de flexion max de 58,05 KNm

VARIABLE POUR LE DIAMÈTRE DE LA VIS DE FONDATION



ATL. E-LUX HEAVY, jusqu'à un moment de flexion max de 102,26 KNm

MODÈLES

- ◆ **ATL. E-LUX SMALL 1100:** boîte d.323x1100 mm + vis d.76x1500 mm.
Verifié pour les poteaux Enel 10A10 e 10B14, d. base max 290 mm, moment de flexion max 31,42 kNm.
- ◆ **ATL. E-LUX SMALL 1300:** boîte d.323x1300 mm + vis d.76x1500 mm.
Verifié pour les poteaux Enel 12B14 e 12B10, d. base max 260mm, moment de flexion max 35,22 kNm.
- ◆ **ATL. E-LUX MEDIUM 1100:** boîte d.406x1100 mm + vis d.102x1500 mm.
Verifié pour les poteaux Enel 10C15 e 10D15, d. base max 310 mm, moment de flexion max 55,76 kNm.
- ◆ **ATL. E-LUX MEDIUM 1300:** boîte d.406x1300 mm + vis d.102x1500 mm.
Verifié pour les poteaux Enel 12C15, 12D15, 12C14, 12D14, d. base max 335 mm, moment de flexion max 58,05 kNm.
- ◆ **ATL. E-LUX HEAVY 1100:** boîte d.508x1100 mm + vis d.139x1500 mm.
Verifié pour les poteaux Enel 10E15, d. base max 380 mm, moment de flexion max 82,86 kNm.
- ◆ **ATL. E-LUX HEAVY 1300:** boîte d.508x1300 mm + vis d.139x1500 mm.
Verifié pour les poteaux Enel 12E17, d. base max 425 mm, moment de flexion max 102,26 kNm.
- ◆ **ATL. E-LUX HEAVY 1500:** boîte d.508x1500 mm + vis d.139x1500 mm.
Verifié pour les poteaux Enel 14D14, d. base max 360, moment de flexion max 79,79 kNm.
- ◆ **ATL. E-LUX HEAVY 1700:** boîte d.508x1700 mm + vis d.139x1500 mm.
Verifié pour les poteaux Enel 16D14, d. base max 395 mm, moment de flexion max 91,49 kNm.

MATÉRIAUX ET CERTIFICATIONS

- ♦ Matériaux employés: acier S235JR et S355JO soumis à un procédé de galvanisation à chaud
- ♦ DoP, Déclaration de Prestation conformément au Règlement Produits de Construction (EU) N. 305/2011
- ♦ Note de calcul effectuée en conditions péjoratives (terrains avec portée minimale, efforts maximum à la base supportés par le poteau électrique, boîte en partie découverte) conformément aux Eurocodes

MACHINES ET ÉQUIPEMENTS POUR LA POSE

- ♦ Excavatrice (à partir de 15 quintaux pour les fondations Atlantech les plus petites)
- ♦ Tarière oléohydraulique, à monter sur l'excavatrice, avec un minimum de couple max de 2/2.5 KNw
- ♦ Forets d'avant-trou, à accrocher à la tarière, du même diamètre que la boîte de la fondation Atlantech et un foret d'avant-trou widia d'un diamètre de 100mm pour l'exécution du préperçage pour le foret dans des terrains particulièrement durs. Sur le marché on trouve différents types de forets en fonction du terrain: terrains végétaux, mixtes, ciments et roches



- ♦ Plaque d'installation, à accrocher à la tarière, livrée avec les fondations Atlantech E_LUX

PHASES D'INSTALLATION MODÈLE ATLANTECH E-LUX

1. Exécution d'un avant-trou de même diamètre et longueur de la boîte Atlantech E-LUX
2. Contrôle des dimensions d'avant-trou (il ne doit absolument pas rester d'espace vide sous la boîte)
3. Couplage mécanique de la fondation Atlantech E-LUX
4. Vissage de la fondation Atlantech E-LUX à l'intérieur du pré-trou (remplir les espaces résiduels éventuels entre la boîte et le sol avec du sable, de la pierre concassée ou de la chaux hydraulique liquide)
5. Mise en place du poteau d'électrification (N.B. : le poteau est nivelé et fixé avec du sable/gravier et scellé dans les derniers 15/20 cm de la boîte avec du mortier ou des résines durcissantes)



LE PASSÉ – L'UTILISATION DU BÉTON



LE FUTUR - LA TECHNOLOGIE ATLANTECH E-LUX



**RECHERCHE, INNOVATION ET RESPONSABILITÉ SOCIALE
DE L'ENTREPRISE SONT À LA BASE
DU DÉVELOPPEMENT DE NOS PRODUITS**



Atlantech S.r.l.

Viale del Lavoro, 8

37060 Bonferraro di Sorgà (VR) ITALIE

Website: www.atlantech.it

E-mail: info@atlantech.it

Tel.: +39 347 3201905

