



ATLANTECH E-LUX
LA RIVOLUZIONE
NELLE FONDAZIONI
PER PALI
DA ELETTTRIFICAZIONE

WWW.ATLANTECH.IT



ANALISI DI IMPATTO SOCIALE COMPARATA

ATLANTECH E-LUX VS PLINTO DI CEMENTO

ATLANTECH E - LUX

PLINTO DI CEMENTO

Impatto ambientale: emissioni di CO₂

Minori emissioni di CO₂ derivanti dall'eliminazione del cemento, dall'uso di mezzi a motore non invasivi nelle operazioni di posa e dal completo riciclo di fine vita

Maggiori emissioni derivanti dalla produzione del cemento, dall'uso di mezzi invasivi nelle operazioni di posa e nelle opere di demolizione di fine vita

Impatto ambientale: smaltimento fondazione a fine vita

Rimozione con semplice svitamento. Acciaio zincato 100% riciclabile. Recupero costo rottame di ferro

Rimozione con escavatore e gru. Costi di smaltimento

Impatto ambientale: consumo di suolo

Minore consumo di suolo grazie ad una mole ridotta per volume e superficie

Maggiore consumo di suolo a causa di fondazioni invasive sia per volume che per superficie occupata

Trasporto del materiale

100 fondazioni Atlantech E-LUX sono trasportabili su un unico autocarro

100 fondazioni in cemento sono trasportabili in 7/8 autocarri

Tempi di installazione e cantieristica

In una sola giornata lavorativa vengono posate dalle 20 alle 30 fondazioni immediatamente servibili per l'installazione del palo. Necessario cantiere mobile

In una sola giornata lavorativa vengono posate dalle 5 alle 7 fondazioni. Tempi di attesa nel caso di getto del plinto in opera. Necessario cantiere fisso

Verticalità del palo nel tempo

Mantenimento della verticalità nel tempo grazie ad un ancoraggio a vite leggero

Il peso causa assestamenti nel tempo con conseguente inclinazione dei pali

ATLANTECH E-LUX

PER PALI DA ELETTTRIFICAZIONE



ATL. E-LUX SMALL, fino ad un momento max di progetto di 35,22 KNm

VARIABILE PER DIAMETRO E ALTEZZA DEL BOX

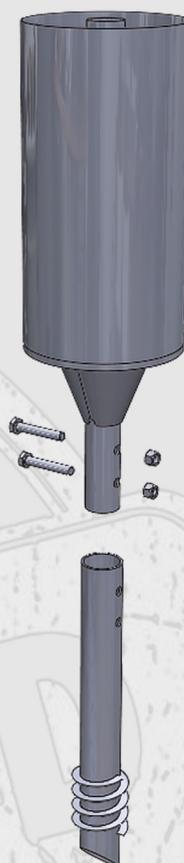


ATL. E-LUX MEDIUM, fino ad un momento max di progetto di 58,05 KNm



ATL. E-LUX HEAVY, fino ad un momento max di progetto di 102,26 KNm

VARIABILE PER DIAMETRO DELLA FONDAZIONE A VITE



MODELLI

- **ATL. E-LUX SMALL 1100:** box d.323x1100 mm + vite d.76x1500 mm.
Verificata per pali Enel 10A10 e 10B14, d. base max 290 mm, momento flettente max 31,42 kNm.
- **ATL. E-LUX SMALL 1300:** box d.323x1300 mm + vite d.76x1500 mm.
Verificata per pali Enel 12B14 e 12B10, d. base max 260mm, momento flettente max 35,22 kNm.
- **ATL. E-LUX MEDIUM 1100:** box d.406x1100 mm + vite d.102x1500 mm.
Verificata per pali Enel 10C15 e 10D15, d. base max 310 mm, momento flettente max 55,76 kNm.
- **ATL. E-LUX MEDIUM 1300:** box d.406x1300 mm + vite d.102x1500 mm.
Verificata per pali Enel 12C15, 12D15, 12C14, 12D14, d. base max 335 mm, momento flettente max 58,05 kNm.
- **ATL. E-LUX HEAVY 1100:** box d.508x1100 mm + vite d.139x1500 mm.
Verificata per pali Enel 10E15, d. base max 380 mm, momento flettente max 82,86 kNm.
- **ATL. E-LUX HEAVY 1300:** box d.508x1300 mm + vite d.139x1500 mm.
Verificata per pali Enel 12E17, d. base max 425 mm, momento flettente max 102,26 kNm.
- **ATL. E-LUX HEAVY 1500:** box d.508x1500 mm + vite d.139x1500 mm.
Verificata per pali Enel 14D14, d. base max 360, momento flettente max 79,79 kNm.
- **ATL. E-LUX HEAVY 1700:** box d.508x1700 mm + vite d.139x1500 mm.
Verificata per pali Enel 16D14, d. base max 395 mm, momento flettente max 91,49 kNm.

MATERIALI E CERTIFICAZIONI

- Materiali impiegati: acciaio S235JR e S355JO sottoposti a processo di zincatura a caldo
- DoP, Dichiarazione di Prestazione ai sensi del Regolamento Prodotti da Costruzione (UE) N. 305/2011
- Relazioni di calcolo eseguite in condizioni peggiorative (terreni con minima portata, sforzi alla base massimi sopportati dal palo di illuminazione, box in parte scoperto) in ottemperanza alle normative tecniche sulle costruzioni e agli Eurocodici

MACCHINARI E ATTREZZATURE PER LA POSA IN OPERA

- Escavatore (a partire dai 30 q.li)
- Trivella oleodinamica, da montare sull'escavatore, con minimo di coppia max di 2/2.5 KNw
- Punta di preforo, da agganciare alla trivella, dello stesso diametro del box della fondazione Atlantech E-LUX ed una punta di preforo al widia di diametro 100 mm per l'esecuzione del preforo per il puntale in terreni particolarmente duri.

Sono disponibili in commercio varie tipologie di punte a seconda del terreno, per terreni vegetali, misti, cementi e rocce

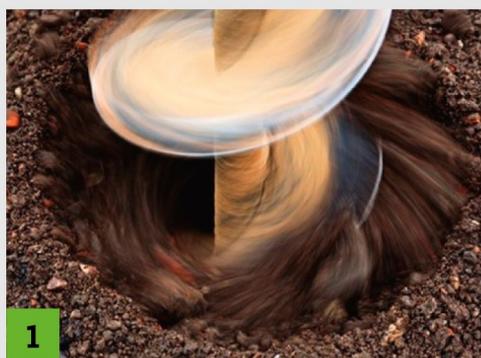


- Piastre di installazione, da agganciare alla trivella, fornite assieme alle fondazioni Atlantech E-LUX



FASI DI INSTALLAZIONE MODELLO ATLANTECH E-LUX

1. Esecuzione del preforo dello stesso diametro e lunghezza del box Atlantech E-LUX
2. Verifica delle dimensioni del pre-foro (non deve assolutamente rimanere spazio vuoto sotto al box)
3. Aggancio della fondazione Atlantech E-LUX
4. Infissione della fondazione Atlantech E-LUX all'interno del pre-foro (riempire eventuali spazi residui tra il box ed il terreno con sabbia, pietrisco o calce idraulica liquida)
5. Installazione del palo di elettrificazione (N.B.: il palo viene messo a bolla e fissato con sabbia/pietrisco e sigillato negli ultimi 15/20cm di box con malta o resine indurenti)



IL PASSATO - L'USO DEL CEMENTO



IL FUTURO - LA TECNOLOGIA ATLANTECH E-LUX



**RICERCA, INNOVAZIONE E RESPONSABILITÀ SOCIALE
DI IMPRESA SONO ALLA BASE DELLO SVILUPPO
DEI NOSTRI PRODOTTI**



Atlantech S.r.l.
Viale del Lavoro, 8
37060 Bonferraro di Sorgà (VR) ITALY
Website: www.atlantech.it
E-mail: info@atlantech.it
Tel.: +39 347 3201905

